Приложение 2 к Инструкции

**Техническое задание**

1. **Предмет закупки:**  Поставка инструмента.
2. **Срок поставки товара:** 25 дней с момента подписания контракта.
3. **Место поставки товара:** 628449, Российская Федерация, Тюменская обл., ХМАО-Югра*, Су*ргутскийрайон, г. Лянтор, ул. Магистральная, стр.14.
4. **Цели контракта:** Обеспечение ремонта и наладки технологического оборудования.
5. **Краткая техническая характеристика**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование и характеристика** | | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| 1 | Шлифовальный круг для станка | Материал: 63С зелёный карбит кремния;\* | шт | 2 |
| Диаметр: 300мм;\* |
| Зернистость: - 40 средняя;\* |
| Твёрдость: средне мягкая;\* |
| Габариты: 300\*40\*127;\* |
| 2 | Шлифовальный круг для станка | Материал: 63С зелёный карбит кремния;\* | шт | 2 |
| Диаметр: - 350мм; \* |
| Зернистость: 40 средняя;\* |
| Твёрдость: средне мягкая;\* |
| Габариты: 350\*40\*127мм;\* |
| 3 | Круг отрезной по металлу | Тип: отрезной;\* | шт | 25 |
| Материал назначения: металл;\* |
| Толщина: 1,6мм;\* |
| Диаметр: 125мм;\* |
| Посадочный диаметр: 22мм\* |
| 4 | Круг отрезной по металлу | Тип: отрезной; | шт | 50 |
| Материал назначения: металл;\* |
| Толщина: 2,5мм;\* |
| Диаметр: 125мм;\* |
| Посадочный диаметр: 22мм\* |
| 5 | Круг отрезной по металлу | Тип: отрезной;\* | шт | 50 |
| Материал назначения: металл;\*  Толщина: 2,5мм;\* |
| Диаметр: 230мм;\* |
| Посадочный диаметр: 22мм\* |
| 6 | Полотно ножовочное (ручное) | Применяется в качестве запасного режущего элемента для ножовки по металлу при проведении слесарно-монтажных работ.  Одностороннее полотно изготовлено из инструментальной стали марки 25х6ВФ и имеет остро заточённые зубья.\*  Длина 300мм.\* | шт | 80 |
| 7 | Ключ трубный рычажной | КТР №2 предназначен для работы с водопроводными и другими трубами.  Прочные и острые насечки на губках обеспечивают надёжный захват.  Ключ изготовлен из высококачественной инструментальной стали. | шт | 5 |
| 8 | Электрододержатель 250А | Диаметр используемых электродов: не менее 1,6мм; не более 6мм; | шт | 5 |
| Угол закрепления электродов в электрододержателе, град: 0, 90, 135.\* |
| Номинальный сварочный ток: 400А\* |
| Габариты электрододержателя (Д\*Ш\*В),  220\*31\*85мм\* |
| Сечение жилы сварочного кабеля: не менее 50мм не более 70мм |
| 9 | Резец проходной | Угол в плане: 45º,\* | шт | 9 |
| Исполнение: 2,\* |
| Обозначение резца: 2100-0461\* |
| Направление резца: правый,\* |
| Угол врезки пластины: 0º,\* |
| Пластина: твёрдый сплав: Т5К10\* |
| Габаритные размеры 16\*10\*100мм\* |
| 10 | Резец отрезной | Направление: праворежущий\* | шт | 9 |
| Габаритные размеры: 25\*16\*140мм\* |
| Угол в плане: 90º \* |
| Исполнение: 2 \* |
| Материал пластины: Т5К10\* |
| 11 | Резец расточной | Направление резца: правый, | шт | 5 |
| Угол врезки пластины: 0º,\* |
| Пластина: твёрдый сплав: Т5К10\* |
| Габаритные размеры 20\*20\*170мм\* |
| 12 | Резец подрезной отогнутый | Обозначение резца: 2112-0057\* | шт | 3 |
| Направление резца: правый \* |
| Угол врезки пластины: 0º \* |
| Пластина: твёрдый сплав: Т5К10\* |
| Габаритные размеры 25\*16\*140мм\* |
| 13 | Патрон сверлильный до 16мм | Тип патрона: ключевой,\*  Посадочный диаметр: 1/2ʺ, \*  Минимальный диаметр патрона: не менее 3мм,  Максимальный диаметр патрона: не более 16мм. | шт | 1 |
| 14 | Сверло ступенчатое по металлу | Материал сверла: HSS\* | шт | 1 |
| Диаметр ступеней: 6-30мм,\* |
| Шаг ступеней: 4мм,\* |
| Диаметр хвостовика – 10мм\* |
| 15 | Фреза шпоночная | ГОСТ 9140-78.  Предназначены для фрезерования шпоночных пазов из стали.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 6мм\*  2х перая \* | шт | 1 |
| 16 | Фреза шпоночная | ГОСТ 9140-78.  Предназначены для фрезерования шпоночных пазов из стали.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 8мм\*  2х перая \* | шт | 1 |
| 17 | Фреза шпоночная | ГОСТ 9140-78.  Предназначены для фрезерования шпоночных пазов из стали.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 10мм\*  2х перая \* | шт | 1 |
| 18 | Фреза шпоночная | ГОСТ 9140-78.  Предназначены для фрезерования шпоночных пазов из стали.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 12мм\*  2х перая\* | шт | 1 |
| 19 | Фреза шпоночная | ГОСТ 9140-78.  Предназначены для фрезерования шпоночных пазов из стали.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 14мм\*  2х перая \* | шт | 1 |
| 20 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 6мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 21 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 8мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 22 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 10мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 23 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 12мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 24 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 14мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 25 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 16мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 26 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 18мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 27 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 20мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 28 | Фреза концевая | ГОСТ 17025-71.  Предназначены для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна.  Материал: сталь – Р6М5.\*  Диаметр: 22мм\*  6-ти перая\* | шт | 1 |
| 29 | Щиток для сварщика | Классический сварочный щиток пластиковый корпус из негорючего токонепроводимого пластика.  Степень затемнения: 12\*  Защита от УФ и ИК лучей: есть\* | шт | 5 |
| Система отвода выдыхаемого воздуха: есть\*  Возможность замены светофильтра: есть\*  Температурный режим: не ниже -40ºС; не выше +70ºС |
| 30 | Патрон токарный трёхкулачковый | Диаметр наружный – 250мм,\*  Высота корпуса – 90мм,\*  Диаметр отверстия в корпусе – 80мм,\*  Диаметр расположения отверстий – 133,4мм,\*  Размер крепёжных отверстий (4 отверстия) – М12,\*  Наружный диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках патрона: не менее – 6мм,  не более120мм,  Внутренний диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках патрона: не менее – 70мм,  не более 250мм,  Наружный диаметр изделия, зажимаемого в обратных кулачках патрона: не менее – 85мм,  не более 265мм. | шт | 1 |

* \* неизменный показатель

1. **Требования к качеству поставки товара и**  **к безопасности:**
   1. Качество и безопасность товара подтвердить при поставке товара, предоставив на поставляемый (сертифицированный) товар:

-сертификаты качества;

-сертификат соответствия;

* 1. Товар должен быть новым (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не имеет дефектов, связанных с конструкцией, материалами и изготовлением, соответствует своему функциональному предназначению.
  2. Поставляемый товар должен отгружаться надлежащим образом, чтобы исключить порчу и/или уничтожение товара на период поставки, до приемки его Заказчиком, включая условия перегрузки. Упаковка и маркировка товара должна соответствовать установленным в Российской Федерации стандартам и обеспечивать возможность количественного учета поставленного товара.
  3. Если в период гарантийной эксплуатации обнаружатся недостатки, которые не позволят продолжить нормальную эксплуатацию товара до их устранения, то гарантийный срок продлевается на период устранения недостатков.
  4. Расходы, связанные с исполнением гарантийных обязательств, несет Поставщик. Доставку неисправного товара до места ремонта и обратно, оплачивает Поставщик.

1. **Гарантийный срок:**
   1. Гарантийный срок на товар соответствует гарантийному сроку,

установленному производителем товара.